

## RENOFLUID AW ZAF D серия

### Серия бесцинковых для гидросистем станочного оборудования

#### Описание

В последнее время все более важную роль в промышленности играют бесцинковые гидравлические жидкости. Во многих случаях применение данного типа продукта является необходимостью, например, в гидросистемах обрабатывающих станков, то есть в случаях, где нельзя полностью избежать попадания гидрожидкости в СОЖ.

Масла серии RENOFLUID AW ZAF D – это беззольные продукты на минеральной основе, приготовленные по бесцинковой технологии. Масла дополнительно обладают хорошими антикоррозионными свойствами для применения в нагруженных промышленных системах, требующих рабочую жидкость уровня HLPD по DIN 51 524. Специальные присадки в составе продуктов значительно снижают образование осадков и продуктов старения.

#### Применение

Масла серии RENOFLUID AW ZAF D используются не только в качестве высококачественных гидравлических масел, но и в качестве смазочных масел для подшипников, а также циркуляционных систем. Данные продукты рекомендуются в тех случаях, когда требуется масло с высоким индексом вязкости, хорошей несущей способностью.

Основная область применения масел RENOFLUID AW ZAF D – это промышленные гидросистемы и гидросистемы металлообрабатывающих станков.

#### Преимущества

- Очень хорошие противоизносные и противозадирные свойства
- Стабильность к окислению и старению
- Защита от коррозии стали и цветных металлов
- Хорошие антипенные свойства и быстрое отделение вовлеченного воздуха
- Предохранение системы от образования осадков и отложений
- Совместимость с эластомерами
- Отсутствие цинка в составе

#### Спецификации

- ISO 6743-4: HM
- DIN 51524-2: HLPD

## RENOFLUID AW ZAF D серия

### Серия бесцинковых для гидросистем станочного оборудования

#### Типовые характеристики:

Показатель	Единица	32	46	68	Метод
ISO VG		32	46	68	
Кинематическая вязкость					
при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	32	46	68	ASTM D 445
при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	5,4	7,0	8,6	ASTM D 445
Индекс вязкости		102	102	97	ASTM D 2270
Плотность при 15°C	кг/м <sup>3</sup>	873	879	882	ASTM D 1298
Цвет		1,0	1,0	1,0	ASTM D 1500
Температура вспышки в открытом тигле	°C			≥200	ASTM D 92
Температура застывания	°C	≤-24	≤-21	≤-21	ASTM D 97