

RENOCAST C 100 S

Разделительный состав на водной основе для процессов литья под давлением

Описание

RENOCAST C 100 S – это стойкий эмульсионный концентрат, который может быть нанесен распылением на пресс-формы при литье алюминия, магния и других цветных металлов.

RENOCAST C 100 S содержит специальные присадки, которые обеспечивают высокую степень разделения. Продукт легко распределяется тонким слоем по поверхности пресс-формы.

Практика использования продукта в различных областях (например, производство деталей двигателей и трансмиссий) показала, что применение RENOCAST C 100 S способствует снижению уровня пористости. RENOCAST C 100 S не образует отложений в пресс-формах или вне их. Вентиляционные отверстия не засоряются. Поверхности после прессования – чистые, блестящие и могут быть снова в работе после тщательной очистки.

Применение

RENOCAST C 100 S поставляется в концентрированном виде и перед использованием должен разбавляться водой. Пропорции смешения зависят от специфики операции литья, параметров распыления и температуры формы.

Рекомендуемая степень разбавления для алюминия составляет от 1:80 до 1:150. Оптимальная пропорция определяется на практике.

Преимущества

- Превосходное отделение заготовок от пресс-форм
- Хорошие характеристики при работе в условиях высоких нагрузок
- Чистая поверхность гравюр штампов
- Снижение образования брака
- Снижение времени простоя на очистку и ремонт
- Повышение стойкости штампового инструмента

Метод нанесения

RENOCAST C 100 S может наноситься при помощи ручных распылительных пистолетов, статического и автоматического распылительного оборудования. Для достижения равномерного покрытия по всей поверхности пресс-формы рекомендуется использовать распылитель с регулируемым соплом и при нанесении регулировать соотношение воздух-жидкость. Мы рекомендуем очищать распылительные системы водой примерно один раз в неделю, также рекомендуем очищать распылительные системы до начала использования, если они длительное время не эксплуатировались.

Условия хранения

Минимальный срок хранения в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от +5 °C до +40 °C составляет 12 месяцев.

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.

RENOCAST C 100 S

Разделительный состав на водной основе для процессов литья под давлением

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	Молочно-белая жидкость	Визуально
Плотность при 20 °С	г/см ³	0,99	ASTM D 1298
рН концентрат при 20 °С		9,3	DIN 51369
Разбавитель		Вода	