

RENOPRESS RMO 32 LE

Смазочный материал для сложных процессов холодной ОМД

Описание

RENOPRESS RMO 32 LE – это высокоэффективный смазочный материал для процессов холодной обработки металлов давлением (ОМД). В основе RENOPRESS RMO 32 LE лежит комбинация высококачественных базовых масел и специально подобранных функциональных присадок, повышающих стабильность к окислению, антикоррозионную защиту и смазывающая способность продукта.

RENOPRESS RMO 32 LE используется при производстве стержневых крепежных изделий (болты, саморезы), а также в процессах накатки. Базовые компоненты RENOPRESS RMO 32 LE обеспечивают низкую испаряемость и туманообразование, что ведет к увеличению чистоты рабочих мест и улучшению условий труда, а также повышает пожаробезопасность продукта.

Ввиду высокого содержания активных компонентов продукт ограниченно совместим с медьсодержащими материалами.

Применение

RENOPRESS RMO 32 LE применяется в метизном производстве в процессе изготовления крепежных изделий. Смазочная пленка, особо стойкая к высоким нагрузкам, гарантирует длительный срок службы инструмента и позволяет использовать продукт при обработке конструкционных, конструкционных легированных, углеродистых и нержавеющей марок сталей и других сплавов. Продукт может наноситься распылением, поливом, валиком, кистью. Поставляется в готовом к применению виде, а также может разбавляться индустриальным маслом.

Преимущества

- Повышение стойкости инструмента деформации
- Пониженное дымообразования за счет специально подобранных базовых масел
- Уменьшение времени приработки инструмента
- Универсальность продукта повышает рациональность применения смазочных материалов на производстве
- Высокое качество обработки
- Хорошая фильтруемость
- Высокоэффективный пакет EP-присадок
- Высокий уровень безопасности работы с продуктом благодаря высокой температуре вспышки

Условия хранения

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.

RENOPRESS RMO 32 LE

Смазочный материал для сложных процессов холодной ОМД

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/см ³	0,880	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	32	ASTM D 445
Температура вспышки в открытом тигле	°C	> 200	ASTM D 92
Коррозия на медной пластинке	класс	4	ГОСТ ISO 2160