

RENOPRESS DSW 3571

Водосмешиваемый состав для операций прокатки, вытяжки, профилирования

Описание

RENOPRESS DSW 3571 – это водосмешиваемый состав, предназначенный для процессов ОМД, таких как прокатка, вытяжка, профилирование сварных труб и т.д.

В состав RENOPRESS DSW 3571 входят полярные, синтетические присадки и противоизносные компоненты.

Применение

RENOPRESS DSW 3571 используется для операций прокатки, вытяжки и профилирования, например при производстве сварных труб.

Состав разработан для централизованных систем подачи смазки. Подходит для углеродистой стали и нержавеющей марок сталей.

Применяется с помощью автоматических или ручных систем.

Преимущества

- Устойчив к грибкам и бактериям
- Хорошая смазывающая и моющая способность
- Подходит для централизованных систем
- Низкое пенообразование
- Безвреден для окружающей среды
- Не содержит бор
- Стабильный уровень pH
- Длительный срок службы

Условия хранения

Продукт можно хранить минимум 12 месяцев в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от +5 °С до +40 °С.

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	прозрачная жидкость желтоватого цвета	
Плотность при 15°C	г/см ³	1,08	ASTM D 1298
Вязкость при 20°C	мм ² /с	35	ASTM D 445
pH (3% р-р, DIN вода)	-	9,5	DIN 51 369
Фактор коррекции рефрактометра	-	2,3	